

BOMBAS DE VACÍO (120 mbar) ROTATIVAS EN SECO

Serie VS

Bombas de vacío rotativas en seco de una etapa de construcción monobloc, de reducidas dimensiones y con el rotor montado directamente sobre el eje motor.

CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS

- Cuerpo en fundición gris.
- Rotor en latón para el modelo VSA-3-M, resto modelos en fundición especial.
- Paletas en grafito.
- Motor cerrado, protección IP-55, ventilación exterior, servicio continuo, aislamiento clase F, los monofásicos incorporan el condensador.
- Tensión de alimentación:
1 x 230 v. ó 3 x 230/400 v.
- Modelos VSA-3 y VSB-6: 2.800 r.p.m. 50 Hz.
- Resto modelos: 1.400 r.p.m. 50 Hz.
- Todos los modelos, excepto el VSA-3-M, incorporan de serie filtro de protección en la aspiración.
- Todos los modelos incorporan silenciador en la salida.
- Los modelos VSB-25 y 40 incorporan antivibratorios.

CAMPO DE TRABAJO

- Aire exento de impurezas y de vapor.
- Máxima presión final: 120 mbar.
- Máxima temperatura de funcionamiento: 60°C.
- Se recomienda la instalación de un filtro separador de condensador.



MODELO		KW	dB (A)	Ø Boca	PRESIÓN FINAL (ABS) mbar									
II 230 V.	230/400 V.				120	200	300	400	500	600	700	800	900	1000
		CAUDAL METROS CÚBICOS / HORA												
VSA-3-M	-	0,1	62	9	0	1,7	2,3	2,6	2,7	2,8	2,85	2,9	2,95	3
VSB-6-M	VSB-6-T	0,25	60	1/4"	0	3,4	5	5,7	5,8	5,85	5,9	5,95	5,95	6
VSA-10-M	VSA-10-T	0,37	64	1/2"	0	7	9	9,5	9,6	9,7	9,8	9,9	9,95	10
VSB-16-M	VSB-16-T	0,55	63	1/2"	0	10	13	15	15,2	15,4	15,6	15,8	15,9	16
VSB-25-M	VSB-25-T	0,75	65	3/4"	0	17,3	21	23	24	24,2	24,4	24,6	24,8	25
-	VSB-40-T	1,5	68	1"	0	24	32,5	34	35,5	37	38,5	39	39,5	40

BOMBAS DE VACÍO (2 mbar) CON LUBRICACIÓN

Serie VL

Bombas de vacío monoetapa con lubricación, de baja presión final, reducidas dimensiones, bajo nivel sonoro y gran simpleza en las operaciones de control y mantenimiento.

Tienen un eficaz sistema de caída y recuperación, que garantiza la ausencia de vapor de aceite en la salida.

Todos los modelos, excepto el VLB-3-M, incorporan un dispositivo de cierre que evita la salida del aceite en el caso que la bomba pare en vacío. En los modelos VLB-25 y superiores este dispositivo va provisto de by-pass.

Aspiración continua en el intervalo de presiones:

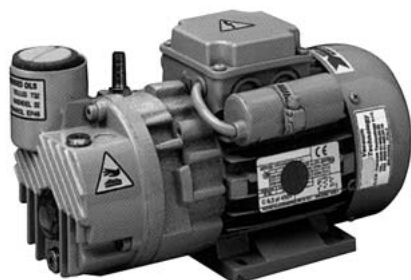
- Modelos VLB-3 y VLA-20: 200 a 2 mbar.
- Modelos VLA-6 y 12: 400 a 2 mbar.
- Resto modelos: 400 a 0,5 mbar.

CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS

- Cuerpo en fundición gris.
- Rotor en latón para el modelo VLB-3-M, resto modelos en fundición especial.
- Paletas en acero inoxidable para el modelo VLB-3-M, resto modelos en fibra de vidrio.
- Motor cerrado, protección IP-55, ventilación exterior, servicio continuo, aislamiento clase F, los monofásicos incorporan el condensador.
- Tensión de alimentación:
1 x 230 v., 3 x 230/400 v.
- Modelos VLB-3, 6, 12 y 20: 2.800 r.p.m. 50 Hz.
- Resto modelos: 1.400 r.p.m. 50 Hz.
- Todos los modelos incorporan aceite, depurador a la salida y válvula de retención, excepto el VLB-3-M.
- Todos los modelos, excepto el VLB-3-M y VLA-6, incorporan Gas ballast siempre en activo.
- Los modelos VLB-25 y superiores incorporan antivibratorios.

CAMPO DE TRABAJO

- Aire exento de impurezas y de vapor.
- Máxima presión final: 2/0,5 mbar según modelos.
- Máxima temperatura de funcionamiento: 60°C.
- Se recomienda la instalación de un filtro separador de condensador.



BOMBAS DE VACÍO (2 mbar) CON LUBRICACIÓN

Serie VL

MODELO		KW	dB (A)	Ø Boca	PRESIÓN FINAL (ABS) mbar									
II 230 V.	230/400 V.				0,5	1	2	10	100	200	400	600	800	1000
		CAUDAL METROS CÚBICOS / HORA												
VLB-3-M	–	0,1	56	9	–	–	0	2,6	2,9	2,95	2,96	2,97	2,99	3
VLA-6-M	VLA-6-T	0,25	58	3/8"	–	–	0	4,8	5,5	5,6	5,7	5,8	5,9	6
VLA-12-M	VLA-12-T	0,45	60	1/2"	–	–	0	9,6	11,5	11,6	11,7	11,8	11,9	12
VLA-20-M	VLA-20-T	0,75	64	1/2"	–	–	0	16,3	19,2	19,4	19,6	19,8	19,9	20
VLB-25-M	VLB-25-T	0,75	62	1/2"	–	–	0	22	23,5	23,8	24,2	24,5	24,8	25
VLB-40-M	VLB-40-T	1,1	66	1"	–	–	0	36	38	38,4	38,8	39,2	39,6	40
–	VLB-60-T	1,5	68	1 1/2"	–	–	0	50	55	56	57	58	59	60
–	VLB-100-T	2,2	70	1 1/2"	0	50	65	80	95	100	97	98	99	100
–	VLB-150-T	3	72	1 1/2"	0	70	90	120	140	145	146	148	149	150

Bajo demanda se pueden suministrar BOMBAS DE VACÍO CON SEPARADOR DE CONDENSADOS.



BOMBAS DE VACÍO EN BAÑO DE ACEITE

Serie VRC/VDB

Bombas de vacío mono o bietapa particularmente indicadas para el sector de la refrigeración y aire acondicionado por su muy baja presión final, reducidas dimensiones, bajo nivel sonoro y gran ligereza de peso.

CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS

- Cuerpo en fundición gris.
- Rotor en fundición especial.
- Paletas en fibra de vidrio.
- Motor cerrado, protección IP-55, ventilación exterior, servicio continuo, aislamiento clase F, los monofásicos incorporan el condensador y protección térmica.
- Tensión de alimentación: 1 x 230 v., 3 x 230/400 v.
- 2.800 r.p.m., 1.400 r.p.m. 50 Hz.
- Todos los modelos incorporan Gas ballast siempre en activo, manilla para el transporte e interruptor marcha/paro, cable eléctrico, aceite y válvula de retención.
- Los modelos VRC-4 y superiores incorporan antivibratorios.

CAMPO DE TRABAJO

- Aire exento de impurezas y de vapor.
- Máxima presión final: 2/0,005 mbar, según modelos.
- Máxima temperatura de funcionamiento: 45/65°C según modelos.
- Se recomienda la instalación de un filtro separador de condensador.



MODELO		KW	RPM	dB (A)	Ø Boca	PRESIÓN FINAL (ABS) mbar						
II 230 V.	230/400 V.					0,005	0,01	0,1	1	10	100	1000
						CAUDAL METROS CÚBICOS / HORA						
VRC-2D	-	0,1	2800	62	1/4"	-	-	0	0,9	1,5	1,8	2
VRC-3M	-	0,1	2800	62	1/4"	-	-	-	0	1,8	2,6	3
VRC-4M	VRC-4M-T	0,37	1400	52	1/4"	-	-	0	1,8	2,8	3,3	4
VRC-4D	VRC-4D-T	0,37	1400	52	1/4"	-	0	1,8	2,8	3,1	3,3	4
VRC-8M	VRC-8M-T	0,37	1400	52	1/4"	-	-	0	3	6	7	8
VRC-8D	VRC-8D-T	0,37	1400	52	1/4"	-	0	3	5,5	6,2	7	8
VRC-2D	-	0,25	2800	52	16	0	0,2	0,6	1,4	1,8	1,9	2
VRC-4D	VDB-4D-T	0,75	1400	52	25	0	0,25	1,2	2,5	3,3	3,5	4
VRC-8D	VDB-8D-T	0,75	1400	52	25	0	0,35	2	3,5	6	7	8
VRC-16D	VDB-16D-T	0,75	1400	52	25	0	0,8	4	8,5	14	15	16

TURBINAS DE CANAL LATERAL

Serie VCL

Turbinas de canal lateral concebidas para comprimir o aspirar gases no explosivos.

La falta de lubricación garantiza la ausencia de aceite en el fluido comprimido.

No superar nunca la presión final reflejada en las tablas para cada modelo; en caso necesario instalar una válvula de seguridad.

Están exentas de manutención, son silenciosas y fáciles de instalar.

Óptimas para el transporte neumático, oxigenación del agua, alimentación de aire para hornos, atomización de productos, agitación, aspiración de polvo,...

CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS

- Cuerpo y turbina en aluminio.
- Silenciador incorporado en entrada/salida.
- Motor cerrado, protección IP-54, ventilación exterior, servicio continuo, aislamiento clase F, los monofásicos incorporan el condensador.
- Tensión de alimentación:
1 x 230 v., 3 x 230/400 v.
- 2.800 r.p.m. 50 Hz.

CAMPO DE TRABAJO

- Aire o gas no explosivo exento de impurezas y de vapor.
- Máxima presión final: según modelos.
- Máxima temperatura de funcionamiento: 40°C.



MODELO		KW	dB (A)	Ø Boca	VACÍO mbar									
II 230 V.	230/400 V.				250	220	200	160	150	140	120	100	60	0
					CAUDAL METROS CÚBICOS / HORA									
VCLA11-M	VCLA1-T	0,18	52	1"	-	-	-	-	-	-	-	-	0	40
VCLB11-M	-	0,37	58	1 1/4"	-	-	-	-	-	-	-	0	35	78
-	VCLB1-T	0,37	58	1 1/4"	-	-	-	-	-	-	0	18	40	78
VCLC11-M	VCLC1-T	0,75	63	1 1/2"	-	-	-	-	-	35	50	70	100	145
VCLD11-M	-	1,5	70	2"	-	-	-	50	60	65	90	110	150	205
-	VCLD1-T	1,5	70	2"	-	-	20	60	65	75	100	120	155	210
-	VCLE1-T	2,2	72	2"	-	-	100	140	150	160	175	200	250	310
-	VCLE2-T	3	72	2"	50	75	100	140	150	160	175	200	250	310
-	VCLF1-T	5,5	73	2 1/2"	-	180	220	300	310	320	350	380	450	550
-	VCLF2-T	7,5	73	2 1/2"	130	180	220	300	310	320	350	380	450	550