

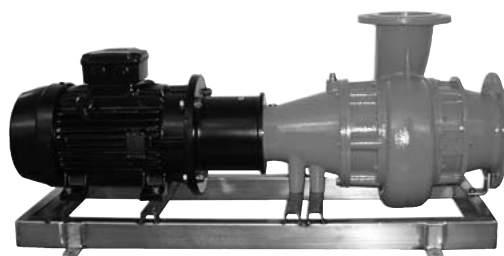
BOMBAS DILACERADORAS

Serie ET

Bombas horizontales con triturador dilacerador incorporado, insustituibles para trasegar aguas sucias con un alto porcentaje (12% máx.) de materiales filamentosos en suspensión.

CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS

- Cuerpo bomba, carcasa motor y tubina en fundición gris.
- Conjunto triturador, en acero K100 térmicamente tratado.
- Cierre mecánico en carburo de silicio/viton.
- Eje en acero inoxidable AISI 420.
- Motor cerrado, protección IP-55, ventilación exterior, servicio continuo, aislamiento clase F.
- Tensión de alimentación: 230/400 v, 400/690 v.
- 1.400 r.p.m. 50 Hz.



CAMPO DE TRABAJO

- Aguas sucias con materiales filamentosos en suspensión y no agresivos con los materiales constructivos.
- Aspiración en carga.
- Brida aspiración PN 10, impulsión PN 6.
- Máxima temperatura del agua: 40°C.

MODELO	KW	A III 400	CAUDAL METROS CÚBICOS / HORA							Ø ASP. - IMP. DN
			36	54	72	90	108	126	144	
			ALTURA MANOMÉTRICA METROS							
ET 2,2-80	2,2	5	10,5	9,2	8,1	6,8	5,1	–	–	100-80
ET 3-80	3	6,8	12,8	11,3	10,4	9,1	7,4	5,3	–	100-80
ET 4-80	4	9,1	15,6	14,1	13	11,7	10	8	–	100-80
ET 4-100	4	9,1	9,8	9,5	9	8,4	7,3	5,8	–	150-100
ET 5,5-100	5,5	12,5	12	11,6	11,2	10,6	9,7	8,3	3,7	150-100
ET 7,5-100	7,5	15,8	14,7	14,3	14	13,4	12,6	11,3	6,7	150-100
ET 9-100	9	19	16,1	15,7	15,4	14,9	14,1	12,7	8,7	150-100