

DEPÓSITOS DE POLIÉSTER

Agua Potable

REGISTRO SANITARIO N° 39.02112/B

Incorporan un componente fitosanitario en la estructura base de fabricación que acompañado del correspondiente **certificado sanitario** (bajo solicitud), les hace aptos para la contención de productos líquidos y/o sólidos destinados al consumo humano.

Temperatura máxima del agua: $-30^{\circ} / 60^{\circ}$ C.

Dotados de grapas sujetatapas. **El depósito debe colocarse sobre una superficie plana.**



DEPÓSITOS CILÍNDRICOS

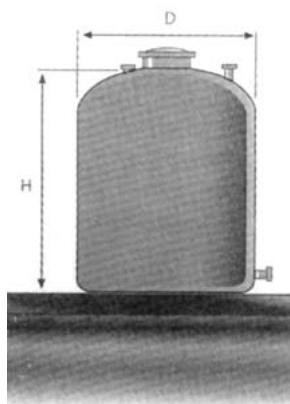
MODELO	DC-100	DC-200	DC-300	DC-500	DC-1000	DC-1800	DC-2200	DC-3000	DC-5000
Capacidad depósito (lts.)	113	209	344	541	1.095	1.800	2.250	3.000	5.020
Altura (mm.)	550	1.020	1.040	1.060	1.360	1.070	1.330	1.465	1.810
Ø inferior (mm.)	500	459	583	739	900	1.302	1.400	1.510	1.840
Ø superior (mm.)	580	600	750	915	1.140	1.595	1.595	1.730	2.100

DEPÓSITOS RECTANGULARES

MODELO	DR-50	DR-100	DR-200	DR-300	DR-500	DR-900	DR-1000	DR-1050
Capacidad depósito (lts.)	43	94	190	297	486	905	1.002	1.050
Altura (mm.)	413	405	475	490	580	970	1.130	750
Longitud (mm.)	465	667	950	1.170	1.315	1.100	1.085	1.660
Anchura (mm.)	325	495	595	710	855	1.100	1.085	1.060

CISTERNAS DE P.R.F.V. PARA AGUA POTABLE

Verticales cerradas fondo plano



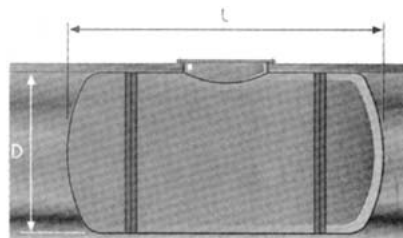
Volumen Litros	H	Ø D	H	Ø D	H	Ø D
5.000	2.035	2.000	-	-	-	-
8.000	2.950	2.000	-	-	-	-
10.000	3.580	2.000	-	-	-	-
12.000	4.200	2.000	3.260	2.350	-	-
15.000	5.170	2.000	3.930	2.350	3.480	2.500
20.000	-	-	5.080	2.350	4.500	2.500
25.000	-	-	6.230	2.350	5.550	2.500
30.000	-	-	-	-	6.550	2.500
35.000	-	-	-	-	7.550	2.500
40.000	-	-	-	-	8.675	2.500
45.000	-	-	-	-	9.650	2.500

SE RECOMIENDA INCORPORAR LOS SIGUIENTES ACCESORIOS:

- Boca de hombro.
- Tub. de entrada.
- Tub. de salida.
- Tub. de aireación.

Horizontales - enterrar

Volumen Litros	L	Ø D	L	Ø D	L	Ø D
8.000	3.040	2.000	-	-	-	-
10.000	3.700	2.000	-	-	-	-
12.000	4.340	2.000	-	-	-	-
15.000	5.290	2.000	4.000	2.350	-	-
20.000	-	-	5.140	2.350	-	-
25.000	-	-	6.300	2.350	5.600	2.500
30.000	-	-	-	-	6.650	2.500
35.000	-	-	-	-	7.670	2.500
40.000	-	-	-	-	8.700	2.500
45.000	-	-	-	-	9.710	2.500



EQUIPOS DE DEPURACIÓN

Decantadores Digestores (Fosas sépticas)

Sedimentación primaria con digestión anaerobia de fangos para instalaciones en las que no sea necesaria una gran calidad de vertido. El rendimiento se estima en un 35% en DBO5 y de un 90% en S.S. Es necesaria una conducción de ventilación para extracción de los gases genera dos del mismo diámetro que la tubería de salida del agua.

FUNCIONAMIENTO

El decantador-digestor dispone de dos compartimentos.

El agua entra en el primer compartimento decantando la materia más pesada, que se deposita en el fondo del depósito y flotando la materia más ligera que forma una costra en la parte superior. El agua pasa al segundo compartimento

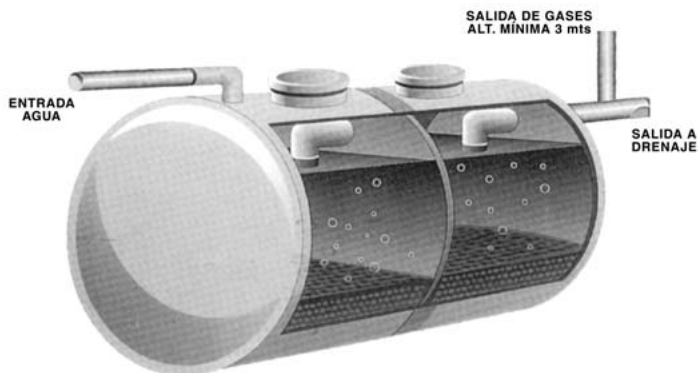
por unos orificios situados en la parte intermedia, donde se reproduce el mismo proceso pero en menor cuantía. El agua se recoge desde la parte intermedia y es evacuada al exterior.

En los dos compartimentos se desarrolla una fermentación anaerobia de la cual resulta una digestión de la materia orgánica. Las bacterias anaerobias metabolizan la materia orgánica gasificando, hidrolizando y mineralizando. El dimensionado se realiza a partir de un tiempo de residencia de 24 horas y una dotación de 200 l/hab. eq./día.

MANTENIMIENTO

Se aconseja un vaciado anual de ambos compartimentos de 3/4 partes, llenando nuevamente el tanque de agua.

Nº personas	4	7	10	15	23	30	40	50	60	75	105	150
Volumen (dm ³)	1.000	1.400	2.300	3.500	4.500	6.000	8.000	10.000	12.000	15.000	21.000	30.000
Diámetro (mm.)	915	1.078	1.150	1.600	1.600	1.740	2.000	2.000	2.000	2.000	2.500	2.500
Longitud (mm.)	2.120	1.860	2.720	2.140	2.660	2.930	3.040	3.700	4.340	5.290	4.800	6.650
Ø Tubería E/S	110	110	110	110	125	125	125	160	160	200	200	200
Ø Bocas (mm.)	410	410	410	410	410	410	500	500	500	500	500	500



EQUIPOS DE DEPURACIÓN

Decantadores Digestores con filtro biológico

Sedimentación primaria con digestión anaerobia de fangos, seguido de un tratamiento mediante un filtro biológico. Para aguas asimilables a domésticas, el sistema cumple la normativa del vertido actual española, correspondiente al Reglamento del Dominio Público Hidráulico, Real Decreto 849/1986.

El aporte de aire se realiza mediante tiro natural disponiendo las condiciones adecuadas para que ello tenga lugar. En caso contrario debe instalarse ventilación forzada.

FUNCIONAMIENTO

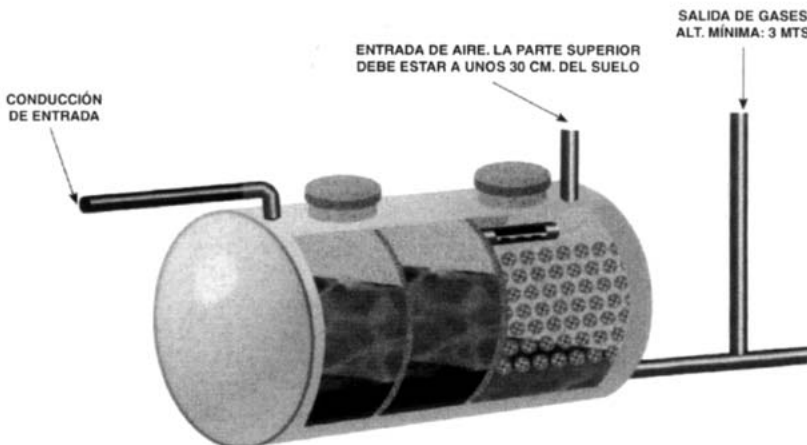
El decantador-digestor realiza la sedimentación primaria y la digestión de fangos. El filtro biológico es la zona donde tiene lugar el tratamiento

de oxidación biológica de materia orgánica a partir de microorganismos y con un aporte de oxígeno realizado mediante tiro natural o extracción forzada según los casos. El filtro biológico se compone de un material de relleno plástico de alto rendimiento que proporciona una mayor efectividad en el proceso y menores problemas de mantenimiento que el relleno mineral.

MANTENIMIENTO

Anualmente se procederá al vaciado de los 2 primeros compartimentos en sus 3/4 partes, volviéndose a llenar de agua. El tercer compartimento se limpiará con agua a presión desde la boca de acceso.

Nº personas	4	7	10	15	20	30	40	50	60	75	105	150	200
Volumen (dm ³)	1.400	2.300	3.500	4.500	6.000	9.000	12.000	15.000	18.000	22.500	31.500	45.000	60.000
Diámetro (mm.)	1.078	1.150	1.600	1.600	1.740	2.000	2.000	2.000	2.000	2.500	2.500	2.500	3.000
Longitud (mm.)	1.860	2.720	2.140	2.660	2.930	3.360	4.340	5.290	6.230	5.120	6.960	9.710	9.460
Ø Tubería E/S	110	110	110	110	125	125	125	160	160	200	200	250	250
Ø Bocas (mm.)	300	300/410	300/410	300/410	300/410	300/500	500	500	500	500	500	500	500



ESTACIONES DEPURADORAS POR OXIDACIÓN TOTAL

Sistema de depuración ideal para tratar las aguas de aldeas de pequeñas y medianas comunidades; viviendas familiares, hoteles rurales, camping, restaurantes, etc.

Los equipos de oxidación total cumplen la normativa de vertido actual española, Reglamento del Dominio Público Hidráulico, Real Decreto 849/1986, así como la normativa europea, Directiva de Consejo 97/271/CEE.

FUNCIONAMIENTO

El sistema se realiza siguiendo las siguientes etapas: Desbaste, Oxidación biológica y Decantación.

Desbaste

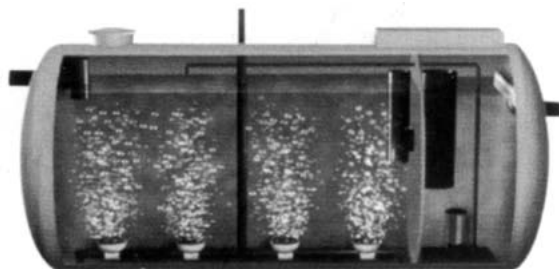
Los sólidos gruesos que arrastra el agua son interceptados por una reja a la entrada del equipo.

Oxidación biológica

En el reactor biológico tiene lugar la descomposición biológica de la materia orgánica gracias a la aportación de aire y a la generación de microorganismos aerobios.

Decantación

Los lodos resultantes de la descomposición de la materia orgánica son tranquilizados, depositándose en el interior del decantador desde el cual son recirculados de nuevo al reactor biológico.



MODELO	Nº HABITANTES	D mm.	L mm.	Ø BOCA ACCESO mm.	Ø BOCA ACCESO mm.	Ø TUBERÍAS mm.	ACCESORIOS		
							REJA DESBASTE	SOPLATE Y CUADRO ELÉCTRICO	BOMBA RECIRCULACIÓN
ROX 5	5	1.615	1.330	410	567	110	NO	SÍ	NO
ROX 10	10	2.120	1.810	410	567	125	NO	SÍ	NO
ROX 20	20	2.000	3.100	500	1.170 x 710	125	NO	SÍ	SÍ
ROX 30	30	2.000	3.700	500	1.170 x 710	125	NO	SÍ	SÍ
ROX 50	50	2.500	3.600	500	1.170 x 710	200	SÍ	SÍ	SÍ
ROX 75	75	2.500	4.600	500	1.170 x 710	200	SÍ	SÍ	SÍ
ROX 100	100	2.500	5.600	500	1.170 x 710	200	SÍ	SÍ	SÍ
ROX 125	125	2.500	7.670	500	1.170 x 710	200	SÍ	SÍ	SÍ
ROX 150	150	2.500	8.700	500	1.170 x 710	200	SÍ	SÍ	SÍ
ROX 200	200	2.500	10.730	500	1.170 x 710	200	SÍ	SÍ	SÍ

SEPARADORES DE GRASAS

El separador de grasas es un elemento esencial en el tratamiento de aguas residuales que puedan tener aporte considerable de grasas animales, grasas vegetales o detergentes. Por tanto es necesaria su instalación en hoteles, restaurantes, campings, lavanderías, procesos de embutición, procesos alimentarios, ...

Dado que su densidad es inferior a la del agua, pasan a estado flotante y son capturadas en la superficie del separador.

Es importante que el efluente con contenido de grasas esté canalizando independientemente de las aguas negras.

FUNCIONAMIENTO

El separador de grasas funciona a partir de la diferencia de pesos específicos entre el agua y las grasas. El agua entra por la parte intermedia del depósito teniendo lugar una pérdida de velocidad del efluente que permite en primer lugar una separación de sólidos y una separación posterior de grasas y detergentes. En el efluente se recoge la parte intermedia, evitando así la salida de las grasas.



VERSIÓN RECTANGULAR

MODELO	VOLUMEN lts.	ALTO mm.	LARGO mm.	ANCHO mm.	TUBERÍA P.V.C. mm.	BOCA Acceso mm.	CAUDAL l./seg.
Vivienda unif.	300	490	1.180	740	110	270	1
< 70 comid.	500	580	1.335	880	110	270	2
De 70 a 250	1.000	750	1.660	1.060	110	410	4

VERSIÓN CILÍNDRICA

MODELO	VOLUMEN lts.	ALTO mm.	DIAM. mm.	TUBERÍA P.V.C. mm.	BOCA Acceso mm.	CAUDAL l./seg.
De 250 a 500	1.700	1.070	1.615	125	410	8
De 500 a 1.000	2.250	1.330	1.615	160	410	10
De 1.000 a 1.200	3.000	1.465	1.750	200	410	12

MATERIAS A TRATAR

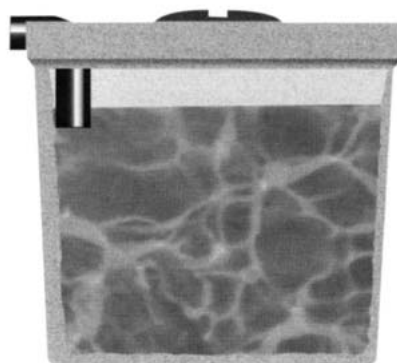
Materias grasas que provienen de cocinas, espumas, jabones de lavanderías y salas de baño... etc.

POZOS DE BOMBEO DEPÓSITOS DE DOSIFICACIÓN

El pozo de bombeo es un sistema útil y adecuado como complemento de los equipos decantador-digestor con filtro biológico ya que la descarga de agua es por la parte inferior, y por lo tanto, es preciso en muchos casos bombear el agua hasta encontrar el nivel de evacuación existente. También son útiles en los casos en que la acometida de aguas antes de los sistemas de depuración, se encuentre por debajo de la ubicación natural de los equipos salvaguardando en este caso la integridad de los mismos por enterramiento a grandes profundidades.

DIMENSIONES

VOLUMEN LITROS	ALTURA mm.	DIÁMETRO máx.
1.000	1.360	1.150
1.700	1.070	1.615
3.000	1.465	1.750
5.000	1.810	2.120



ACCESORIOS INCLUIDOS

- Depósito de P.R.F.V. reforzado para enterrar.
- Boca de polietileno.
- Entrada de PVC 110.
- Rosca rebosadero.

Depósitos construidos en Poliuretano semi-transparentes, con escala exterior para visualizar la capacidad, aptos para el almacenamiento y mezcla de los diversos productos químicos y aditivos que pueden inyectarse con las bombas dosificadoras.

Volumen lts.	Diámetro	Altura
110	460	790
250	560	1.104
350	660	1.095
500	800	1.200

